



SÜDMO DSV COMPLETE ДВУХСЕДЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

ДВУХСЕДЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ СЕРИИ DSV COMPLETE

Имея за плечами многолетний опыт проектирования клапанов, компания Südmö предлагает высококачественный универсальный двухседельный клапан, предназначенный для встраивания в системы автоматизации, которые применяются в различных технологических процессах на предприятиях пищевой и пивобезалкогольной промышленности.

Почему предпочтение следует отдать двухседельным клапанам Südmö?

Как и вся остальная номенклатура клапанов, данная серия характеризуется простотой эксплуатации и технического обслуживания, и именно поэтому представляет собой прекрасный элемент для максимально эффективного и безопасного управления технологическими процессами.



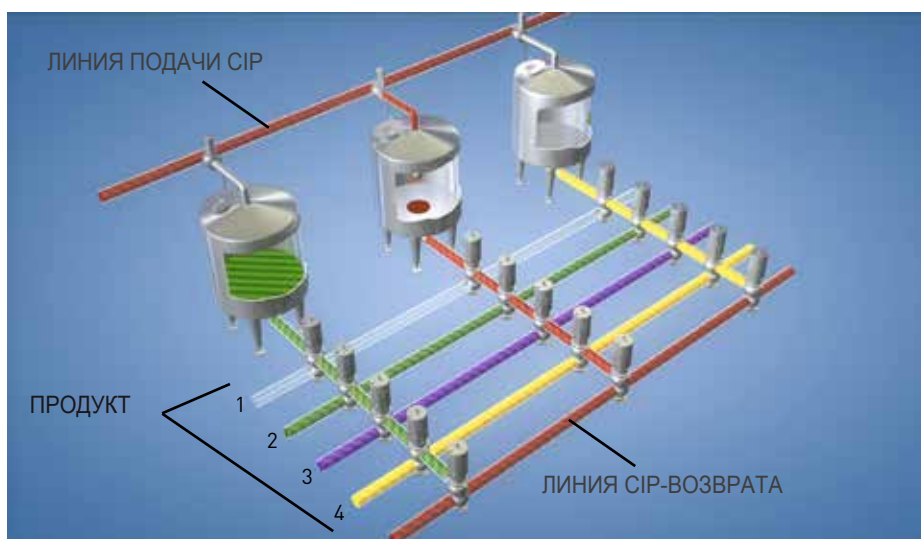
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГИГИЕНИЧЕСКИМ ДВУХСЕДЕЛЬНЫМ КЛАПАНАМ

- Надежное разделение двух технологических сред (например, продукта и моющей жидкости)
 - > Два уплотнительных элемента, работающие раздельно
 - > Камера протечки имеет выход в атмосферу
 - Предотвращение возрастания давления
 - Визуальный контроль протечки
- Возможна мойка всех поверхностей, вступающих в контакт с продуктом

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

На рисунке ниже показана работа двухседельных клапанов на примере использования с емкостями, установленными в кластере.

Одновременное заполнение, опорожнение и мойка четырех технологических линий без риска смешивания продукта. Надежное разделение верхней и нижней камер клапана позволяет производить мойку одной или нескольких технологических линий или емкостей (пурпурная и красные линии) во время производства продукта (желтая и зеленая линии).



ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА. НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ. ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ

ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ

В зоне седла

- Ступенчатое седло с коническим уплотнительным кольцом
- Радиальное седло с уплотнением RSC (полное кольцевое уплотнение)

В зоне штока

- Герметизация с помощью фасонного уплотнительного элемента

ВЫСОКОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

- Открытие, закрытие и уплотнение при давлении до 10 бар*
- Устойчивость к гидроударам
- * В зависимости от типоразмера

БЕЗОПАСНАЯ МОЙКА

- Постоянный зазор между штоком и седлом клапана
- Возможна отдельная промывка камеры протечки
- Стерильная камера для промывки / стерилизации штока
- Промывка штока через нижнее седло клапана

ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ В ЧАСТИ ПРИВОДА И УПРАВЛЕНИЯ

- Долговечные уплотнения пневматической части
- Главная пружина заключена в отдельную камеру
- Контроль всех положений клапана с помощью блока управления IntelliTop 2.0

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

- Корпус изготавливается из цельного куска металла
- Высокое качество обработки поверхности
- Низкий коэффициент трения поверхностей, расположенных в местах движения деталей
- Конструкция, оптимизированная для проведения мойки

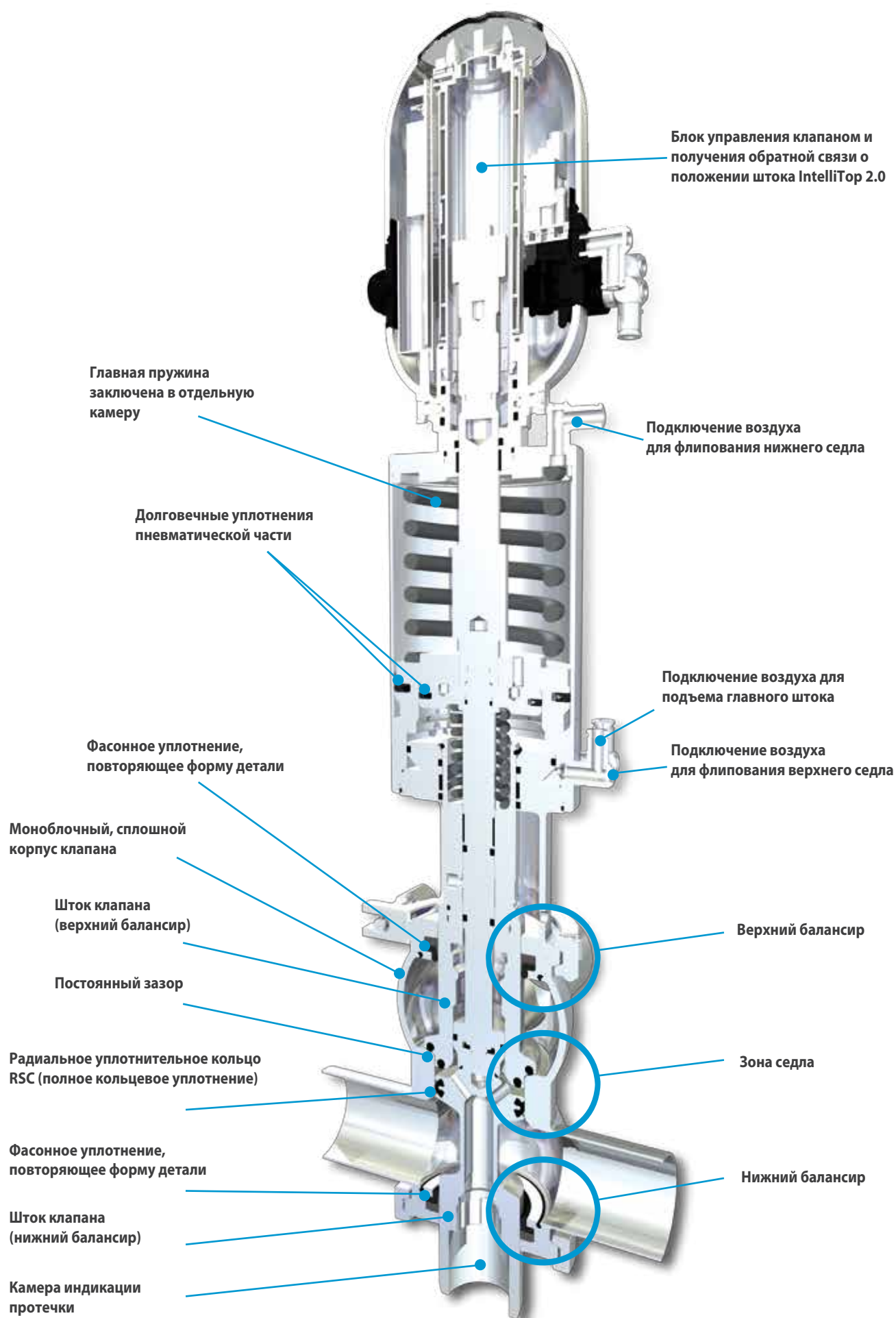
ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Простое и быстрое техническое обслуживание
- Не требуются специальные инструменты
- Легкая замена, благодаря компактной конструкции
- Низкие эксплуатационные расходы

ЛИЦЕНЗИИ И СЕРТИФИКАТЫ

- EHEDG (Европейская гигиеническая техническая группа проекта)
- Стандарт 3A
- РМО (Оборудование для пастеризованного молока)
- Директивы ATEX
- Санитарные нормы CRN
- Официальные лицензии на использование в нагревателях для молока
- Все уплотнения соответствуют требованиям стандартов FDA





ВЕРХНИЙ БАЛАНСИР ШТОКА



Опорное кольцо

Обеспечивает улучшенное направление штока и оптимальный коэффициент трения

Фасонное уплотнение

Минимальная площадь контактных поверхностей для обеспечения длительного срока службы, снижения износа и уменьшения коэффициента трения; специальная конструкция предотвращает сдавливание (при гидроударе) или вытягивание (вязкая технологическая среда).

Уплотнительное кольцо

Уплотнение между корпусом клапана и держателем корпуса

ЗОНА СЕДЛА (НА ПРИМЕРЕ ТИПА D 620)



Герметизация с использованием двух уплотнительных колец

В зоне верхнего седла клапана верхнее уплотнительное кольцо препятствует прохождению продукта при закрытом положении клапана, а нижнее уплотнительное кольцо обеспечивает герметизацию камеры протечки при открытом положении клапана

Радиальное уплотнительное кольцо RSC

Особая форма кольца обеспечивает лучшие характеристики и удвоенную компенсацию разбухания по сравнению с обычными уплотнительными кольцами. Малая площадь контактной поверхности способствует повышению долговечности

НИЖНИЙ БАЛАНСИР ШТОКА



Фасонное уплотнение

Минимальная площадь контактных поверхностей для обеспечения длительного срока службы, снижения износа и уменьшения коэффициента трения; специальная конструкция предотвращает сдавливание (при гидроударе) или вытягивание (вязкая технологическая среда).

Опорное кольцо

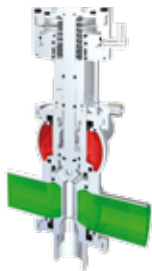
Обеспечивает улучшенное направление штока и оптимальный коэффициент трения

Уплотнительное кольцо

Уплотнение между корпусом клапана и крышкой корпуса

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ КЛАПАНА

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ КЛАПАНА



Клапан закрыт



Клапан открыт

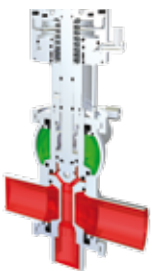
Клапан закрыт

- Технологические среды отделены друг от друга, что препятствует их смешиванию
- Любые виды протечек выходят в атмосферу без давления

Клапан открыт

- Нижнее седло клапана поднимается и закрывает камеру протечки
- Продукт, находящийся в камере протечки, выпускается наружу

МОЙКА КЛАПАНА - ЦИКЛИЧЕСКИЙ РЕЖИМ РАБОТЫ (ФЛИПОВАНИЕ)



Мойка через
нижнее седло
клапана



Мойка через
верхнее седло
клапана

Мойка через нижнее седло клапана

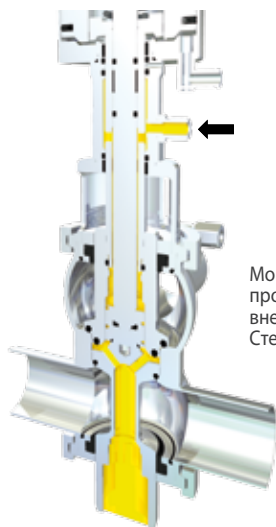
- При мойке через нижний порт нижнее седло поднимается (флипование через предустановленный кольцевой зазор)
- Производится мойка нижнего седла клапана, уплотнения диска, камеры протечки и дренажного отверстия

Мойка через верхнее седло клапана

- При мойке через верхний порт верхнее седло поднимается (флипование через предустановленный кольцевой зазор)
- Производится мойка верхнего седла клапана, уплотнения диска, камеры протечки и дренажного отверстия

РАСШИРЕННЫЕ ФУНКЦИИ КЛАПАНА

МОЙКА КАМЕРЫ ПРОТЕЧКИ ЧЕРЕЗ ВНЕШНЕЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

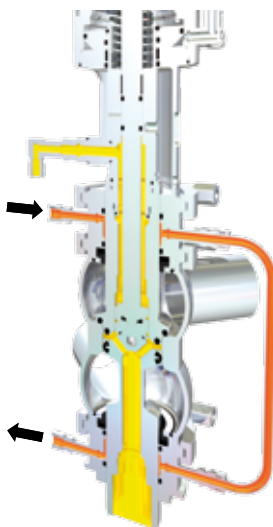


Мойка камеры
протечки через
внешнее подключение
Стерилизация клапана

Мойка камеры протечки и дренажного отверстия через внешнее подключение

- Мойка камеры протечки и дренажного отверстия через внешнее подключение

СТЕРИЛИЗАЦИЯ / ПРОМЫВКА ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО БАЛАНСИРА

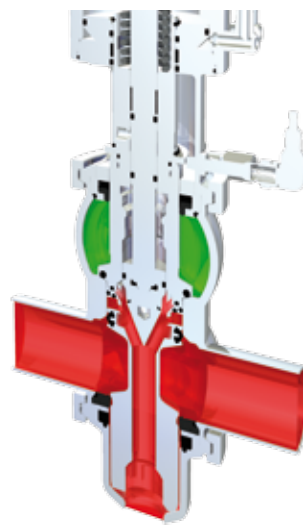


Стерилизация клапана

Стерилизация или промывка через внешние соединения

- Стерилизация и мойка нижнего и верхнего балансира

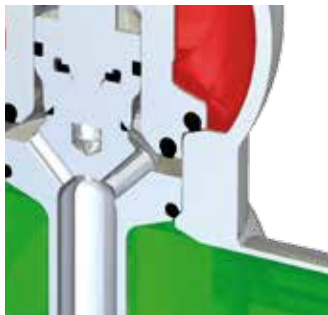
ПРОМЫВКА ШТОКА ЧЕРЕЗ НИЖНИЙ БАЛАНСИР



Мойка нижнего балансира (гребешковый дизайн)

- Мойка нижнего балансира во время флипования нижнего седла через специально нанесенные каналы на штоке клапана

Низкий уровень протечек



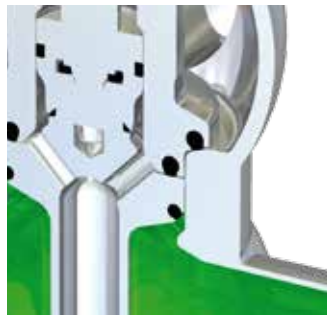
Закрыт

Нижний диск клапана с коническим уплотнением



Перемещение нижнего диска

Нижний канал открыт
Камера протечки открыта
→ промывка / потеря продукта



Перемещение нижнего седла

Канал открыт
Камера протечки закрыта



Открыт

Клапан открыт
Камера протечки закрыта

Без протечек



Клапан закрыт

Радиальное уплотнение нижнего диска (RSC)



Перемещение нижнего седла

Нижний канал закрыт,
камера протечки закрыта
(без потерь продукта)



Перемещение нижнего седла

Нижний канал закрыт,
камера протечки закрыта
(без потерь продукта)



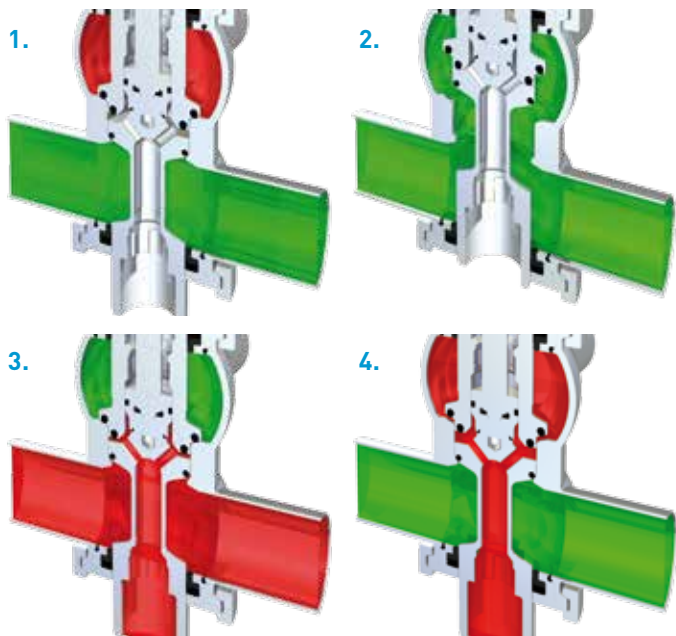
Открыт

Клапан открыт
Камера протечки закрыта

МОДЕЛИ	D600	D610	D620	D630	D620 S-sp	D620u	D640	D650	D660	D365it PMO
Переключение с минимальными потерями продукта (низкий уровень протечек)	•	•							•	
Переключение без потерь продукта (протечки полностью отсутствуют)	•		•	•	•	•	•	•		•
Мойка камеры протечки во время промывки при использовании функции подъема седла			•		•	•	•	•		•
Мойка нижнего балансира во время промывки при использовании функции подъема штока										•
Мойка камеры протечки через внешнее подключение		•		•	•					
Стерильные камеры (стерилизуемые и промываемые) нижнего и верхнего балансира					•					
Продольные конусные уплотнительные кольца на седлах	•	•							•	
Продольные конические уплотнительные кольца на верхнем балансира на нижнем диске клапана			•	•	•	• (2x)	•	•		•
Цельный корпус	•	•	•	•	•		•	•	•	•

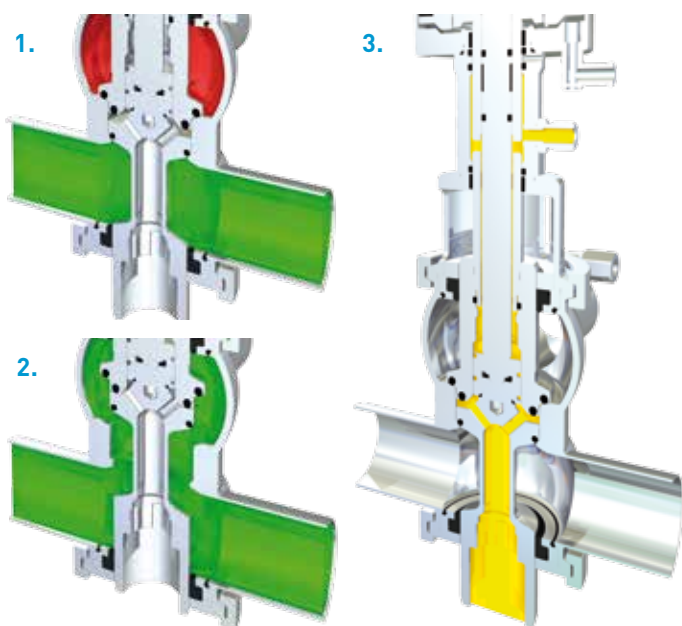
модель D 600

- Низкий уровень потерь продукта при переключении (низкий уровень протечек)
 - Флипование седла клапана во время операции мойки позволяет мойку камеры протечки
 - Коническое уплотнение нижнего диска клапана (уплотнительное кольцо)
- Клапан закрыт
 - Клапан открыт
 - Флипование нижнего седла клапана
 - Флипование верхнего седла клапана



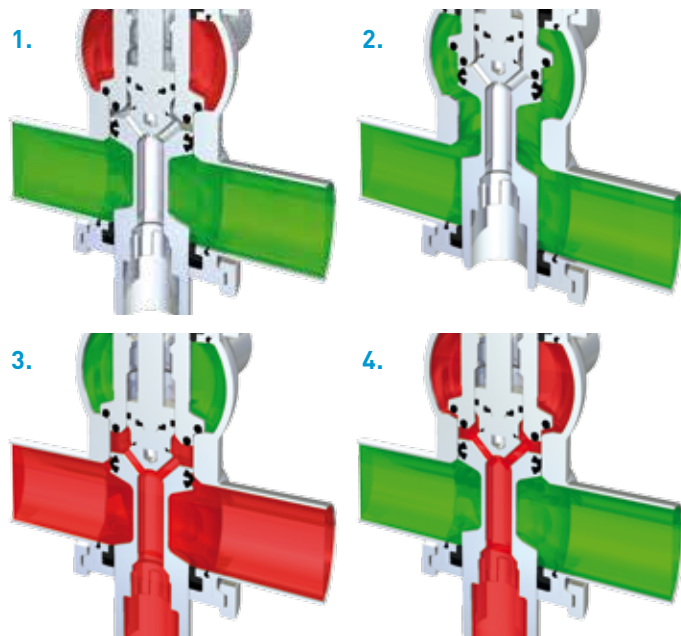
модель D 610

- Низкий уровень потерь продукта при переключении (низкий уровень протечек)
 - Флипование седла отсутствует
 - Мойка через внешнее промывочное соединение
 - Коническое уплотнение нижнего седла клапана (уплотнительное кольцо)
- Клапан закрыт
 - Клапан открыт
 - Мойка через дополнительное подсоединение



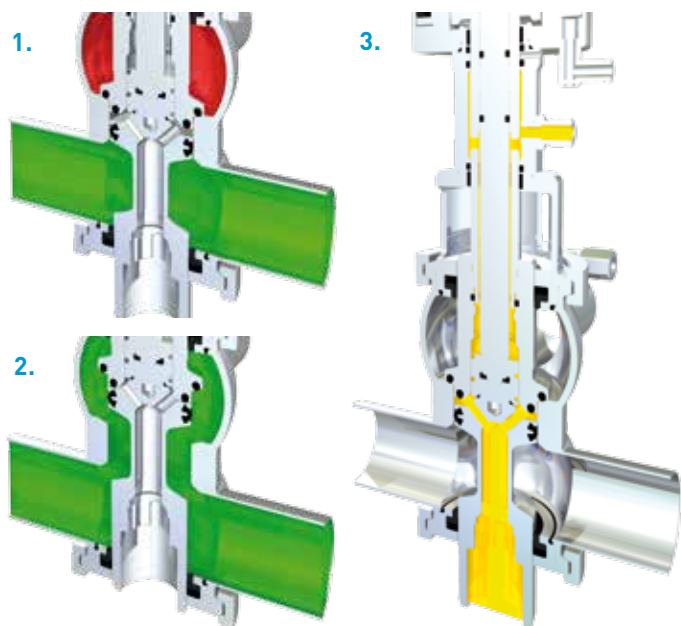
модель D 620

- Отсутствие потерь продукта при переключении (отсутствие протечек)
 - Флипование диска клапана во время операции мойки позволяет производить мойку камеры протечки
 - Радиальное уплотнение нижнего диска клапана (RSC)
- Клапан закрыт
 - Клапан открыт
 - Флипование в зоне нижнего седла
 - Флипование в зоне верхнего седла



модель D 630

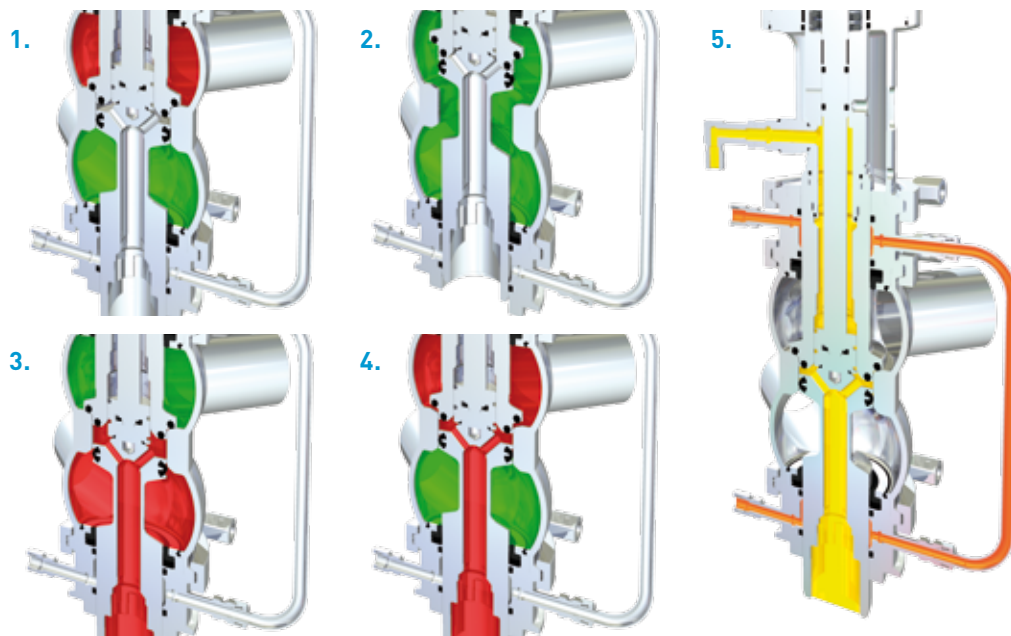
- Отсутствие потерь продукта при переключении (отсутствие протечек)
 - Функция флипования отсутствует
 - Мойка через внешнее подключение
 - Радиальное уплотнение нижнего диска клапана (RSC)
- Клапан закрыт
 - Клапан открыт
 - Мойка через внешнее подключение



модель D 620 S-Sp (ПОДХОДИТ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ ПРОМЫВКИ)

- Отсутствие потерь продукта при переключении (отсутствие протечек)
- Флипование диска клапана во время операции мойки позволяет производить мойку камеры протечки
- Промывка камеры для мойки / стерилизации рабочих участков штока
- Мойка / стерилизация через внешнее подключение
- Радиальное уплотнение нижнего седла (полное кольцевое уплотнение)

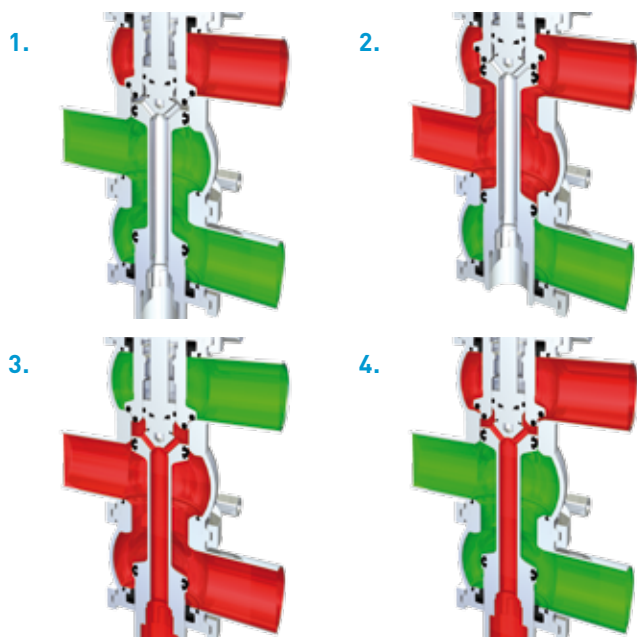
1. Клапан закрыт
2. Клапан открыт
3. Флипование нижнего диска клапана
4. Флипование верхнего диска клапана
5. Стерилизация / промывка



модель D 620 u (ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН)

- Отсутствие потерь продукта при переключении (отсутствие протечек)
- Функции флипования для очистки камеры протечки
- Функция переключения
- Радиальное уплотнение нижнего диска клапана (полное кольцевое уплотнение)

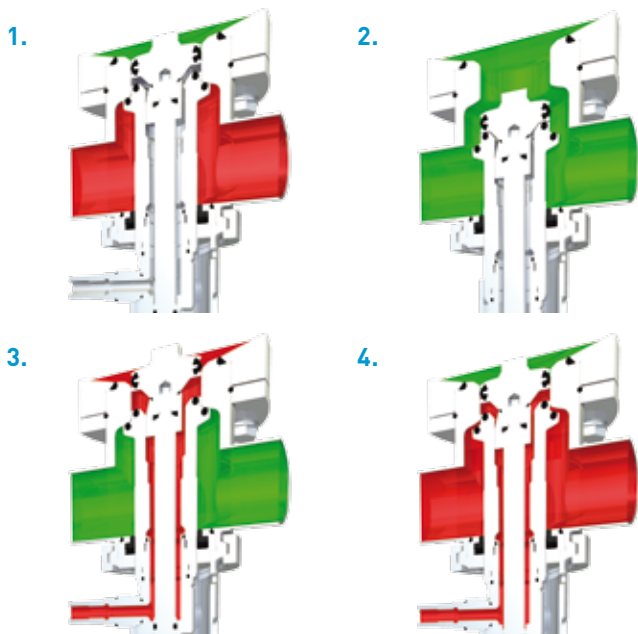
1. Клапан закрыт
2. Клапан открыт
3. Флипование нижнего седла клапана
4. Флипование верхнего седла клапана



модель D 640

(КЛАПАН, МОНТИРУЕМЫЙ В НИЖНЕЙ ЧАСТИ ЕМКОСТИ / ДОННЫЙ КЛАПАН ВЫПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ ЕМКОСТИ)

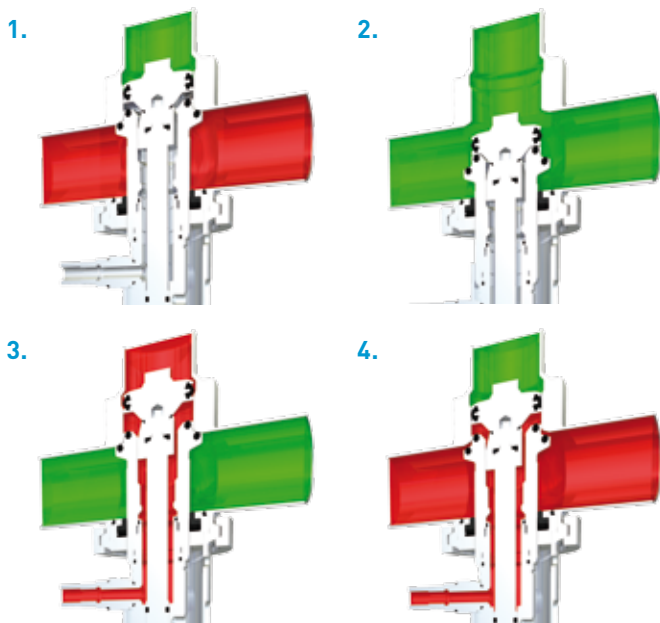
- Отсутствие потерь продукта при переключении (отсутствие протечек)
 - Функции флипования для мойки камеры протечки
 - Радиальное уплотнение нижнего седла клапана (полное кольцевое уплотнение)
- Клапан закрыт
 - Клапан открыт
 - Флипование нижнего седла клапана
 - Флипование верхнего седла клапана



модель D 650

(для КОЛЬЦЕВЫХ ТРУБ)

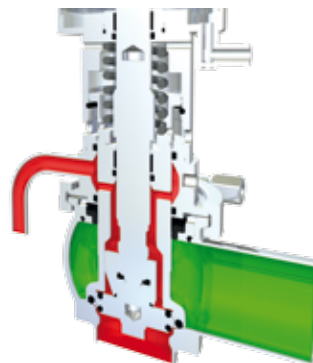
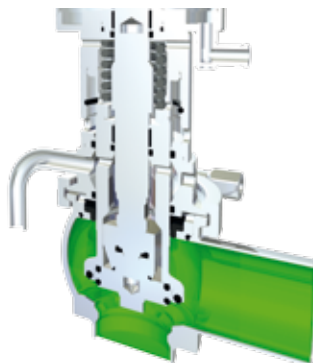
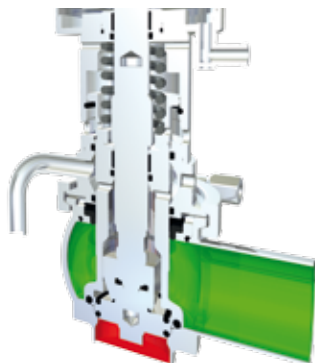
- Отсутствие потерь продукта при переключении (отсутствие протечек)
 - Функции флипования для мойки камеры протечки
 - Радиальное уплотнение нижнего диска клапана (полное кольцевое уплотнение)
- Клапан закрыт
 - Клапан открыт
 - Флипование нижнего седла клапана
 - Флипование верхнего седла клапана



МОДЕЛЬ D 660 (для линий промывочной воды)

- Низкий уровень потерь продукта при переключении (низкий уровень протечек)
- Промывка камеры протечки во время флипования дисков (открытие/закрытие)
- Коническое уплотнение нижнего диска клапана (уплотнительное кольцо)
- Вертикальное положение монтажа (другие положения монтажа возможны по запросу)
- Поставляются только с уплотнением EPDM (стандартно)

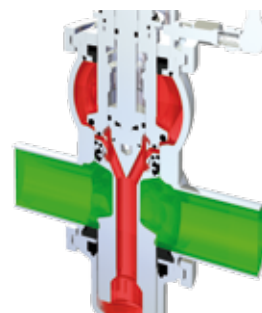
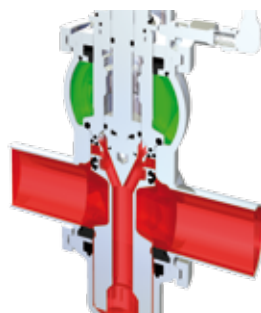
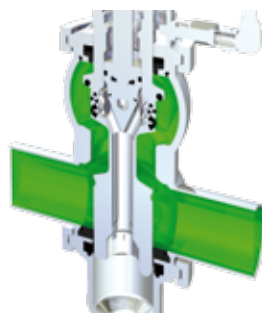
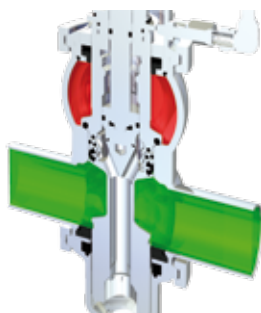
1. Клапан закрыт
2. Клапан открыт
3. Флипование, открытие /закрытие клапана
→ Кратковременный эффект промывки камеры протечки/выходного канала



МОДЕЛЬ D 365it PMO

- Отсутствие потерь продукта при переключении (отсутствие протечек)
- Функции флипования для мойки камеры протечки
- Радиальное уплотнение нижнего седла клапана (полное кольцевое уплотнение)
- Промывка штока (для обеспечения максимальной безопасности)
- Трехседельный клапан (отражатель)
- Отвечает требованиям, предъявляемым к оборудованию для пастеризованного молока, и стандарту 3A 85-02

1. Клапан закрыт
2. Клапан открыт
3. Флипование нижнего седла клапана
4. Флипование верхнего седла клапана



ВАРИАНТЫ КОНСТРУКЦИИ

D 365it донный клапан/выпускной клапан

Специальная конструкция для встраивания в емкость. Конструкция с отсутствием мертвых зон обеспечивает оптимальную мойку емкости.

Тип D 640



Тип D 650



D 365it

Конструкция для сырной массы

Большое поперечное сечение открытого канала клапана модели 365it для выпуска сырной массы обеспечивает аккуратную работу с массой и беспрепятственно пропускает твердые частицы размером до 1,5 дюйма.



ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАТЕРИАЛ

Поверхность, находящаяся
в контакте с продуктом
1.4404 (AISI 316L)

Поверхность, не находящаяся
в контакте с продуктом
1.4301 (AISI 304) / 1.4307 (AISI 304 L)

Дополнительно

Материалы повышенного качества

Уплотнения*

EPDM / HNBR / FKM

* Качество всех уплотнений соответствует
требованиям FDA (Управление по контролю
пищевых продуктов и лекарственных средств)

ДАВЛЕНИЕ

Давление инструментального воздуха

Стандартное 6 бар (87 psi) – 8 бар (116 psi)

Рабочее давление

Стандартное 10 бар (145 psi)*

В следующих типах используется
пониженное рабочее давление:

D640 5 бар (72,5 psi)

D650 5 бар (72,5 psi)

D660 5 бар (72,5 psi)

* В зависимости от типа и номинальной ширины

ПОВЕРХНОСТИ

Находящиеся в контакте

с продуктом $Ra \leq 0,8$ мкм

Прочие $Ra \leq 1,6$ мкм

Дополнительно

Поверхности повышенного качества,
электрополировка

СОЕДИНЕНИЯ

Размеры трубы в соответствии с:

- DIN 11850-2 (DIN 11866-A)
- ASTM A270 (DIN 11866-C) (ASME BPE-2009)
- DIN EN ISO 1127 (DIN 11866 СЕРИЯ B)

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

EPDM

Стандартно



Горячая вода

+95 °C (203 °F) длительный режим

Пар

+130 °C (266 °F) длительный режим

+150 °C (300 °F) кратковременная

стерилизация (15 - 20 минут)

Холодная вода

от +1 до +2 °C (33,8 - 35,6 °F)

длительный режим

HNBR

Опция



Горячая вода

+95 °C (203 °F) длительный режим

Пар

+121 °C (250 °F) длительный режим

+140 °C (284 °F) кратковременная

стерилизация (15 - 20 минут)

Холодная вода

от +1 до +2 °C (33,8 - 35,6 °F)

длительный режим

FKM

Опция



Горячая вода

+80 °C (176 °F) длительный режим

Пар

+121 °C (250 °F) кратковременная

стерилизация (15 - 20 минут)

Холодная вода

от +1 до +2 °C (33,8 - 35,6 °F)

длительный режим

РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ



D 621



D 622

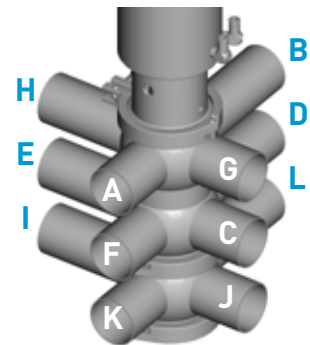


D 623



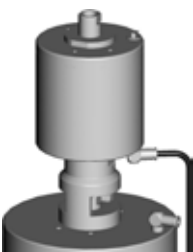
D 624

МАРКИРОВКА СОЕДИНЕНИЙ



Благодаря тому, что корпуса клапанов
изготовлены из прочного материала, имеется
возможность удовлетворить многочисленные
требования заказчика. Ждем информацию о
ваших нуждах в любое время.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Усилитель воздушного давления / бустер

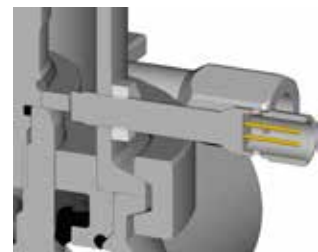
- Поддерживает функцию главного подъема штока
- Используется при низких значениях давления инструментального воздуха*

* Давление инструментального воздуха зависит от типа и номинальной ширины клапана



Датчик обратной связи об ОТКРЫТОМ/ ЗАКРЫТОМ положении клапана

- Бесконтактный датчик M12



Датчик обратной связи о положении верхнего седла клапана

- Определение ЗАКРЫТОГО положения
- Бесконтактный датчик M8

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ КЛАПАННЫХ МАТРИЦ **DSV COMPLETE**

КЛАПАННЫЕ МАТРИЦЫ PENTAIR SÜDMO - НАШ ОПЫТ, ВАШ УСПЕХ

Успешный процесс начинается с проектирования и сборки клапанов в большие функциональные блоки. Кроме чистой функциональности таких систем, необходимо учитывать множество других аспектов:

- выбор подходящих компонентов
- правильное положение установки всех отдельных компонентов
- компоновка, обеспечивающая отсутствие мертвых зон
- отсутствие застойных зон или куполов
- полный дренаж
- удобное расположение с точки зрения выполнения орбитальной сварки
- сокращение количества сварных швов
- компенсация температурного расширения
- необходимые опоры устройства для обеспечения устойчивости всех компонентов
- сбор и отвод протечек
- простота технического обслуживания

ПЛАНИРОВАНИЕ, ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО

Трехмерные чертежи клапанных матриц

Перед началом производства выполняется этап проектирования с использованием современных систем трехмерного моделирования. Производится детальное планирование каждого элемента матрицы, после чего результат передается пользователю на утверждение. Только после этого может начаться этап производства.

Изготовление рамы

Для крепления матрицы используется изготовленная из нержавеющей труб рама. Каждая рама изготавливается отдельно в соответствии с требованиями заказчика.

Монтаж клапанов

Отдельные детали клапанов подлежащих монтажу хранятся на верстаке. Корпуса клапанов отправляются на сборку непосредственно со склада.

Подготовка корпуса

Перед установкой корпуса клапана в матрицу, на корпус устанавливаются фланцы, трубные колена и другие компоненты, которые привариваются с использованием сварочных аппаратов.

Орбитальная сварка

Корпус клапана приваривается с помощью аппаратов для орбитальной сварки. Наряду с точной подготовкой стыков, такой метод обеспечивает хорошую повторяемость и высокое качество сварных швов.

Подготовка к отправке

Все сварные швы клапанной матрицы проходят внешнюю механическую обработку. После этого производится мойка готовой матрицы.

Установка верхних частей клапанов

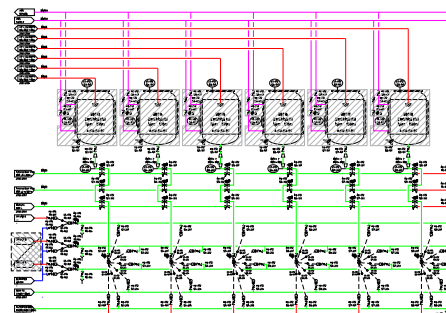
На последнем этапе на матрицу устанавливаются верхние части клапанов и воздушные шланги в соответствии с требованиями заказчика, а также подготавливается электропроводка для блока управления, управляющих технологическим процессом. Далее собранная матрица подвергается заключительным испытаниям.

Законченные клапанные матрицы

Законченные клапанные матрицы могут устанавливаться и вводиться в эксплуатацию на заводе сразу же после получения.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

- Полный комплект, оправдывающий затраты
- Опыт проектирования и изготовления, приобретённый в течение десятков лет
- Малогабаритная конструкция
- Простая и быстрая установка
- Превосходная встраиваемость в линии управления технологическим процессом (например, контроллер IntelliTop 2.0 с питанием 24 В пост. тока, интерфейс датчиков и исполнительных устройств, простая система связи, или питание напряжением 110 В перем. тока).
- Многочисленные возможности изменения конфигурации при проведении консультаций с экспертами компании
- Удобный доступ для выполнения технического обслуживания (например, с сервисных площадок или лестниц)
- Превосходное качество сварных швов, выполненных с помощью сварки вольфрамовым электродом в инертном газе, отвечающее требованиям стандарта DIN EN 287
- Производство клапанных распределителей с соблюдением требований директивы ЕС 97/23 по сосудам высокого давления



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ INTELLITOP® 2.0



ПРЕИМУЩЕСТВА

Инновационный блок управления предоставляет в распоряжение пользователей неограниченные возможности по автоматизации технологических линий и, таким образом, имеет значительный потенциал для повышения производительности.

В 2010 году контроллер IntelliTop 2.0 был удостоен награды на международном конкурсе дизайна за превосходное сочетание функциональных возможностей и эстетического исполнения.

Блок управления IntelliTop 2.0 производства компании Pentair Südmö объединяет в себе системы управления и текущего контроля состояния клапана. Децентрализованное размещение управляющих головок на клапанах позволяет уменьшить длину шлангов и кабелей и сделать структуру всей системы более прозрачной.

Сердцем контроллера IntelliTop 2.0 является система измерения хода штока, которая позволяет определить три положения переключения клапана. Основной упор сделан на простоте программирования блока, которое выполняется с помощью трех "обучающих" кнопок. Такой подход гарантирует быстрый и надежный ввод в эксплуатацию. В то же время, закрытая система контроля хода штока играет роль защитной трубы, которая предотвращает риск получения травм при открытой головке управления и защищает внутренние элементы во время монтажа.

Средства связи

24 V DC
AS interface
DeviceNet
110 V AC

Система измерения хода штока

Диапазон подъема	85 мм
Обратная связь	3 положения, настраиваемая, разъем для подключения внешнего сигнала

Электромагнитные клапаны

Количество	0 - 3 шт.
Расход	200 л/мин
Дроссельная функция	Раздельная подача и сброс воздуха

Электрические соединения

24 VDC питающий кабель
AS interface 4x контактный разъем со штекером M12x1
DeviceNet 5и контактный разъем со штекером M12x1
110 V AC Cable passage

Пневматические соединения

Резьба под штуцер Ø 6 мм (5/16" под заказ)
Резьба под штуцер Ø 8 мм (1/4" под заказ)

Прочие данные

СВЕТОДИОДНЫЙ индикатор состояния (зеленый, желтый, красный)
Степени защиты: объединенные IP65 и IP 67
IP 69K
Класс взрывоопасной зоны зона 2/22

УЛУЧШЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

- Надежная система контроля технологического процесса, простой, интуитивно понятный и быстрый ввод в эксплуатацию
- Время переключения клапана может устанавливаться с использованием встроенных заслонок, которые обеспечивают подачу и выпуск воздуха
- Многофункциональный светодиодный индикатор для визуального контроля состояния клапана (настраиваемая цветовая схема)
- Упрощенное техническое обслуживание клапана, благодаря специальной функции, которая включается извне
- Адаптация к конкретным задачам, решаемым на предприятии, с помощью встроенного микроконтроллера
- Встроенный контроллер предоставляет дополнительную информацию
- Короткие пути прохождения шлангов и кабелей делают структуру технологической линии более прозрачными
- Простота и быстрота поиска неисправностей и их устранения позволяет сократить время простоя оборудования
- Малогабаритная конструкция и оптимальная совместимость с клапанами производства компании Pentair Südmö
- В двухседельных клапанах обеспечивается контроль всех положений штока





SÜDMO COMPONENTS GMBH

INDUSTRIESTRASSE 7, 73469 RIESBÜRG, GERMANY WWW.SUEDMO.DE

ОФИС ПЕНТЕЙР В РОССИИ: УЛ. ПАНФИЛОВА, ВЛАДЕНИЕ 19, СТР. 1, 10 ЭТАЖ, 141407, Г. ХИМКИ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Все торговые марки и логотипы Pentair принадлежат корпорации Pentair. Все другие марки или названия изделий являются зарегистрированными торговыми марками соответствующих владельцев.

В связи с постоянным улучшением изделий и предоставляемых услуг, Pentair оставляет за собой право на изменение технических характеристик изделий без предварительного уведомления. Pentair является компанией, предоставляющей всем работникам равные условия

ПРОСПЕКТ ПО ДВУХСЕДЕЛЬНЫМ КЛАПАНАМ DSV E-1/12 © 2012 Pentair, Inc. Все права защищены